



ELECTROMIG 220 SYNERGIC 400V



Panoramica

ELECTROMIG 220 SYNERGIC 400V

cod. 816059

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controllata a microprocessore.

La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) permettono una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.

La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare.

La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.

Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura.

Massima compattezza e peso limitato assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.

Caratteristiche:

- 17 curve sinergiche predisposte
- visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura
- regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas
- selezione funzionamento 2/4 tempi, spot
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

Dati tecnici

CODE	CODICE 816059	A_{MAX}	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 9 A	DC MIN/MAX	D. ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 4 mm
V_{3PH}	TENSIONE DI RETE TRIFASE 400 V	A_{60% MAX}	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 5 A	EST	D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 1 mm



ELECTROMIG 220 SYNERGIC 400V

F	FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	P _{MAX}	POTENZA ASSORBITA MAX 5,8 kW	SS	D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 - 1 mm
A _{MIN} A _{MAX}	CAMPO REG.NE CORRENTE 10 - 230 A	P _{60%}	POTENZA ASSORBITA AL 60% 3 kW	AL	D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1 mm
A _{MAX} 40°C	CORRENTE MAX 200 A - 20%		FUSIBILE DI RETE 10 A	FX	D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 0,8 - 1,2 mm
A _{60%} 40°C	CORRENTE AL 60% 105 A	η	RENDIMENTO 87 %	BZ	D. FILO BRASATURA 0,8 - 1 mm
V ₀	TENSIONE A VUOTO MAX 75 V	φ	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,9		

Accessori in dotazione



TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A - 712030



MT15 TORCIA MIG 3 M - 742180